



BLACH-POL KRZYSZTOFIK, PAŁYGA SP. J.
26-300 – OPOCZNO, UL. TARGOWA 1
NIP: 768-179-62-21, REGON: 100615661
TEL. (44)755-53-33, FAX. (44)754-28-88
BLACHPOL@BLACHPOL.PL
WWW.BLACHPOL.PL

ESKA i PRIMA
na dach jedynd!

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



1. Producent wyrobu budowlanego:

BLACH-POL KRZYSZTOFIK, PAŁYGA SP. J.
Ul. Targowa 1, 26-300 Opoczno

2. Nazwa wyrobu budowlanego:

BLACHA PŁASKA CIĘTA W ARKUSZE –
przeznaczona do dalszego przetworzenia

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Zastosowanie w budownictwie do pokryć i obróbek blacharskich dachów oraz jako wykończenie wewnętrzne i zewnętrzne ścian i sufitów obiektów, w środowiskach korozyjności atmosfery wg normy (wg. PN EN ISO 12944-2:2001):

- blachy stalowe bez powłok organicznych, pokryte powłoką cynkową Z200 i Z275 o masie odpowiednio 200 g/m² i 275 g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150 g/m² – wewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2 i z powłokami malarskimi – wg zakresów stosowania powłok malarskich, określonego w obowiązujących normach lub aprobaty technicznych
- blachy stalowe z powłoką cynkową Z200 o masie 200 g/m² i dodatkowo pokryte powłokami poliesterowymi o grubości 25 mm i 35 mm – wewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2 lub na zewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 dla elewacji i obróbek blacharskich
- blachy stalowe z powłoką cynkową Z275 o masie 275 g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150 g/m² i dodatkowo pokryte powłokami poliesterowymi o grubości 25 mm i 35 mm lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ185 o masie 185 g/m² bez powłok poliesterowych – wewnątrz i na zewnątrz w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3

Zastosowanie blach powinno być zgodne z projektami technicznymi, opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz zaleceń montażowych producenta blach.

4. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

- *rodzaj i grubość powłoki organicznej*: poliester: połysk 25 μm (SP25), mat 35 μm (SP35), poliuretan Granite HDX 55 μm (PUR 55);
- *material*: stal w gatunku: DX51D + Z; DX51D, S220GD, S250GD, S280GD;
- *grubość blachy*: blacha stalowa 0,48- 0,51 mm;
- *wodoszczelność*: wyroby nie mające perforacji są wodoszczelne;
- *przepuszczalność pary i powietrza*: wyroby nie mające perforacji są nieprzepuszczalne dla pary i powietrza;
- *zmiana wymiarów*: należy stosować następujący współczynnik rozszerzalności cieplnej: stal – $12 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$, aluminium: $24 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$; cynk: $22 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
- *tolerancje wymiarowe*: zgodne z PN-EN 508-1:2008;
- *reakcja na ogień*: klasa A1 – dla powłok poliestrowych, klasa C-s3,d0 - dla powłok poliuretanowych.

5. Niniejszym deklaruje, że wyrób spełnia wymagania normy zharmonizowanej:

PN-EN 508-1:2008 „Wyroby z pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy stalowej, aluminiowej lub ze stali odpornej na korozję. Część 1:Stal.”

6. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej, numer raportu z badań:

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie
Zespół Laboratoriów Badawczych akredytowany przez Polskie Centrum
Akredytacji nr AB 023
Raport z badań Nr LM-52/09

OPOCZNO, dnia 28.04.2014 r.

(miejsce i data wystawienia)



(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)